

総合カタログ

SK BRUSH



総合ブラシメーカー

 **昭和工業株式会社**

工業用ブラシは 昭和工業 へお任せください

当社は昭和 46 年 11 月大阪府門真市に創業者 石川一雄 が石川工業所を開設し、工業用ブラシの製造を開始。

翌昭和 47 年 6 月 8 日に昭和工業株式会社を設立し、工業用総合ブラシメーカーとして鉄、ステンレス、銅、アルミ、ガラス、製紙、繊維等の素材産業各社様を主に、建設、土木、造船、建機、車両、自動車、家電、そして原子力と多くの業界各社様にSKブラシをお使い頂いております。

用途に適したブラシ素材とその性能を最大限に引き出すブラシ。その研究開発に日夜取り組んでいます。

斬新なアイディアと技術力で常に業界をリードすべく多様化するニーズへの即応性を高め、品質の向上と生産の合理化を掲げておりますので、まずはこのカタログが皆様のお力になる足がかりとなれますよう願っております。

INDEX

SK 型チャンネルブラシ			
SK 型直線ブラシ	2	SK 型スーパーファインブラシ1型	22
SK 型ホルダーブラシ I 型	3	SK 型ダイヤモンド砥粒入りブラシ	23
SK 型軸付ブラシ	4	SK 型フレキシブルブラシ	24
SK 型コイルブラシ	5	SK 植込みブラシ	25
SK 型内巻きコイルブラシ	6	SK カップブラシ	26
SK 型リングブラシ	7	SK ホイルブラシ	27
SK 型内巻きリングブラシ	8	SK 捻りブラシ	28
SK 型カップブラシ	9		
SK 型チャンネルブラシロール	10	設備・ロボット	
SK 型タイトチャンネルブラシロール	12	SK クリンカ	29
SK 型ニュータイトチャンネルブラシロール	13	SK 型クリーン AD3 型	30
SK 型ハイパーテータイトチャンネルブラシロール	14	SK 型クリーン AD4 型	32
SK 型ツインタイトブラシロール	15		
企業情報等			
その他のブラシ			
SK 型ディスクブラシ	16	会社概要等	33
SK 型各種路面用ブラシ	18	沿革	33
SK 型テールシールブラシ	19	主要納入先	34
SK 型クリーンマット	20	事業所案内	35
		アクセス	35

SK型チャンネルブラシ

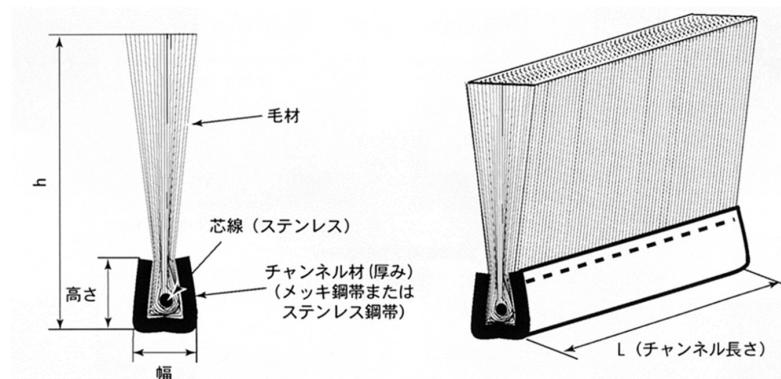
鋼帯を凹型に成形し、鋼帯と芯線の間に毛材を挟み連続的に圧入締付をしたもので、様々な形状に加工できる応用範囲の広いブラシです。

用途に応じチャンネルや毛材の種類を変えることにより、使い分けることができます。

SK型チャンネルブラシ標準規格

規格	幅×高さ	厚み	ブラシの最小内径	
			鉄	ステンレス
#1	1.1 × 1.3	0.18	-	2.3
#2	2.4 × 3.0	0.4	3	5
#3	3.5 × 4.0	0.6	4	9
#5	5.0 × 5.0	0.8	8	17
#6	6.0 × 7.0	1.0	20(15)	25
#8	8.0 × 9.0	1.0	40	50
#10	10.0 × 11.0	1.2	90	120
#13	13.0 × 14.0	1.4	165	300

チャンネルの「幅×高さ」は概算値になります。
寸法を指定される場合は、お問合せください。



SK型直線ブラシ

直線状のチャンネルブラシです。洗浄・清掃、研磨、遮蔽(しゃへい)など、様々な用途で使われています。
各金具を取り付けることが出来ます。

事例



SKマルチナイロン(静電防止毛材入り)



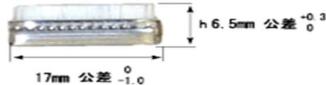
鋼板付



丸棒付



極小直線ブラシ



極小の高精度直線ブラシは線材皮膜剥離用
ブラシとして使用されています。

SK 型ホルダーブラシ I型

主にシール(遮蔽=カーテン)ブラシや清掃ブラシとして使用。

特徴

1. どんなブラシ毛材でも取付けが可能。
2. ブラシのみの取替えが出来る。
3. 取付けが簡単である。
4. 見映えが良い。
5. ブラシ毛材が傷みにくい。

事例



表面



裏面



向かって左から、チャンネルの
番手:#13、番手:#10、番手:#8
番手:#6、番手:#5

《着脱方法》



1. ホルダーとブラシを用意



2. ホルダー溝に沿ってブラシを挿入

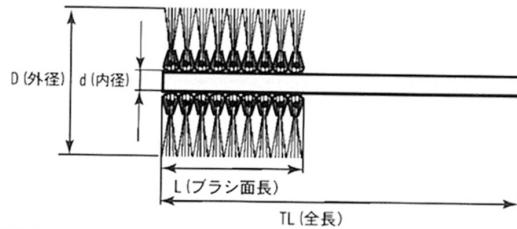


3. ブラシ挿入後、ネジを締めて固定して完了

SK型軸付ブラシ

研磨、小さな所の洗浄、研磨、パイプ、円筒内部などの内面の洗浄などに使用するブラシです。

種類・仕様



ブラシ材:馬毛+燐青銅

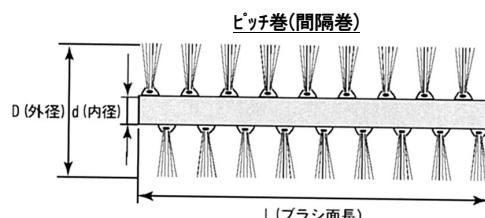
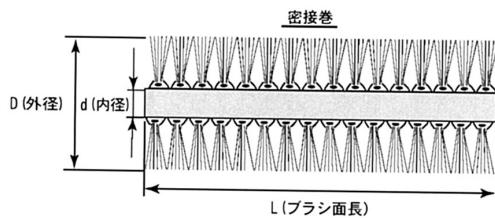


ブラシ材:SK ハイパーグリッド

SK型コイルブラシ

チャンネルにブラシ材を植毛し、コイル状にスパイラルに巻いた、軸がついていないブラシです。軸などに取り付け、洗浄・清掃、研磨(ワイヤー・砥粒)、バリ取り(ワイヤー・砥粒)などに使用されます。

種類・仕様



【巻き】



SK型コイルブラシ密接巻
清掃・洗浄用(ブラシ材:SKナイロン【白】)



SK型コイルブラシピッチ巻(間隔巻)
清掃・洗浄用(ブラシ材:SKナイロン【黒】)

【素材】



ブラシ材:金属線



精密部品研磨用
(ブラシ材:SKハイパーグリッド)

SK型内巻きコイルブラシ

ブラシの毛先が内側に向いているブラシで、線材の付着物除去、液切り、液の塗布などの洗浄・清掃、遮蔽(しゃへい)に使用されます。

事例



ブラシ材:SK ナイロン



ブラシ材:SK ステンレス線



ブラシ材:SK ハイパーグリット



ブラシ材:SK 硬鋼線



内巻きコイル回転装置

内巻きコイルは内巻きコイル回転装置に装着し、線材を装置の中に通し線材の潤滑剤を除去する目的でお使いいただくこともあります。

SK型リングブラシ

チャンネルブラシ毛先が外側に向いているブラシで、1回巻きのものをリングブラシといいます。
線材メーカーでの線材加工時の解け防止用(テンション維持用)として使用されます。
また小さいリングブラシは積層し、洗浄用としてコイルブラシと同じように使用されることがあります。

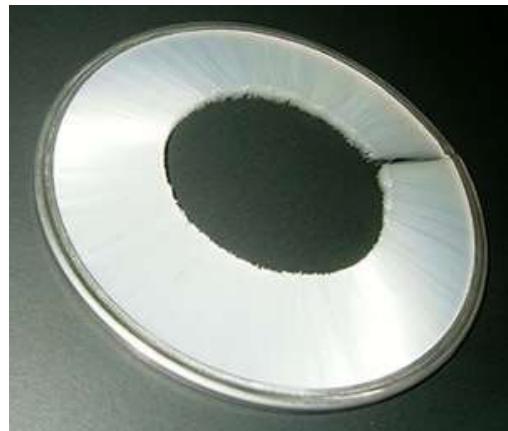
事例



SK型内巻きリングブラシ

内巻きコイルと同様にブラシの毛先が内側に向いたリング状のブラシです。
線材の付着物除去、液切り、防鏽油等の塗布に使用されます。また、シールとしても使われます。

事例



SK型カップブラシ

チャンネルブラシをカップ(王冠)状に巻いたブラシで何重かに重ねて製作することもでき、洗浄・清掃(ナイロン)、研磨(ワイヤー・砥粒)、バリ取り(ワイヤー・砥粒)などに使用されます。

事例



大型バリ取り用(ブラシ材:金属線)



洗浄用
(ブラシ材:SK ナイロン)



小型バリ取り用(ブラシ材:SK ハイパーグリット)

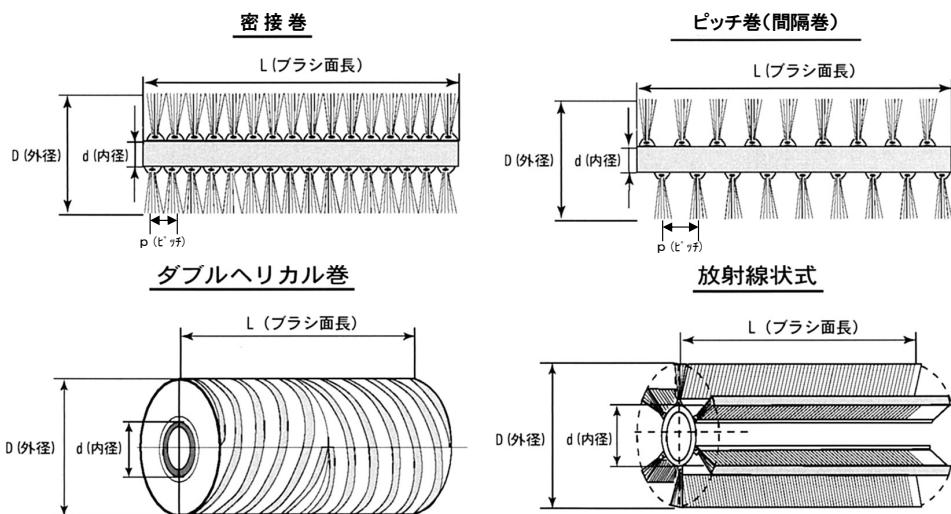


この SK 型カップブラシは機械装置の中に取り付けて、作業中に飛び散る粉塵が飛散するのを防止するカバーの役目をするために作られたブラシです。機械に取り付けるためにプレートを溶接加工しています。ブラシの毛先を床面に向けて取付けます。

SK 型チャンネルブラシロール

主に 清掃・洗浄、研磨(ワイヤー・砥粒)、バリ取り(ワイヤー・砥粒)、超洗浄用として使用。

種類・仕様



事例



洗浄用(ピッチ巻)



洗浄用(密接巻)



素材産業向ブラシロール



除電毛材入りブラシロール



超ロングブラシロール



パイプ内洗浄

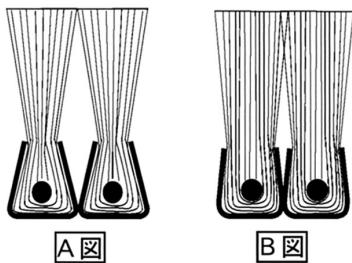


自動車フロントガラス洗浄

SK 型タイトチャンネルブラシロール

ソフト洗浄で、主に液晶パネルの洗浄用ブラシロールに使用。

特 徴



チャンネルブラシロールではチャンネルの断面形状が A 図のようにチャンネル上部の幅が狭く、密に巻きつけても隣接チャンネルブラシとの境界に隙間ができる可能性があります。

SK 型タイトチャンネルブラシロールでは B 図のように隣接チャンネルブラシとの境界の隙間を最小限にすることでき、ブラシマークやムラのない緻密な洗浄ができます。

種類・仕様

チャンネル番手／材質	#3、#5／SUS304、316
適応毛材径	SK ナイロン 005~020、SK マルチナイロン
対応軸径	φ 25~

事 例



ディスプレー(液晶・プラズマ・有機 EL)関連向けに清浄度に仕上げることができます。
※特に清浄度が必要な場合はクリーンブースで仕上げ梱包が可能です。

SK型ニュータイトチャンネルブラシロール

大型ブラシロールに適し、ブラシ材の連続脱毛、ブラシマークの無いそしてブラン毛材を高密度にすることの出来る製品です。清掃・洗浄、研磨(砥粒)、パリ取り(砥粒)などの用途に使われています。

特徴

1. 弊社実用新案の SK 型チャンネル密巻式の液体放出構造により水冷が可能です。
2. 卷付圧縮の強弱によりブラシ材密度を自由に出来ます。
3. ブラシ材が束状で植毛されているため SK 型ディスクブラシロールの千鳥と同じ効果を発揮します。
4. ブラシ材の根元まで柔軟性に富み長期使用が可能です。
5. 完全自動化により製造合理化が実現、緊急品の即納体制を確立しました。
6. SK 型ディスクブラシロールと同等以上の品質を確保した当社の特許製品です。



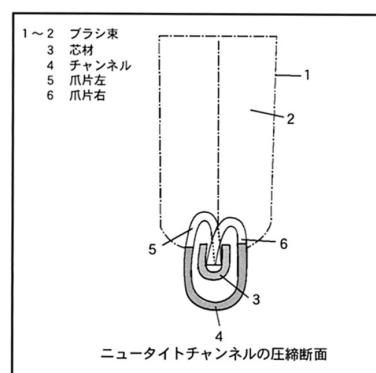
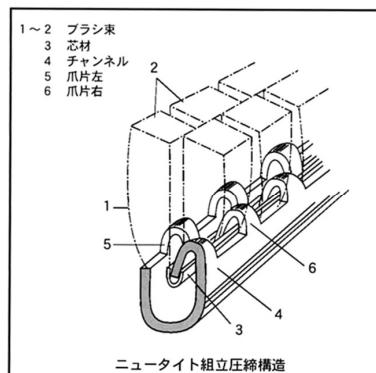
ブラシマークは皆無



連続脱毛は皆無



底部は U 型



事例



ブラシ材を U 型チャンネルの左右口縁部から延ばした爪の間にブラシ束を連続挿入し、左右両側の爪片を内側斜めに交叉させ、芯材がブラシ材を押さえスパイラル状に圧縮巻きつけ、完成します。

SK型ハイパータイチャンネルブラシロール

大型ブラシロールに適し、ブラシ材の連続脱毛、ブラシマークの無いそして放熱効果がある製品です。
清掃・洗浄、研磨(砥粒)、バリ取り(砥粒)などの用途に使われています。
カセットの SK 型ツインタイトブラシロール(P.17 参照)もあります。

特徴

1. チャンネルはH型で底部が空洞となっているため放熱効果があります。
2. チャンネルのH型構造は、毛材根元と毛先の硬度が同等で、どんな構造のチャンネルでも不可能だった毛材硬度が平均化した自動植毛製法です。
3. 当社実用新案の SK 型チャンネル密巻式の液体放出構造により水冷効果が一層顕著です。
4. ブラシ材の根元まで柔軟性に富み長期使用が可能です。
5. 完全自動化により製造合理化が実現、緊急品の即納体制を確立しました。
6. SK 型ディスクブラシロール(P.17 参照)と同等以上の品質を確保した当社の特許製品です。



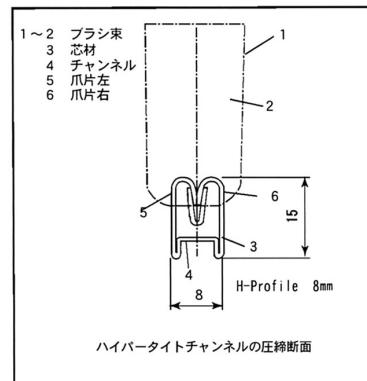
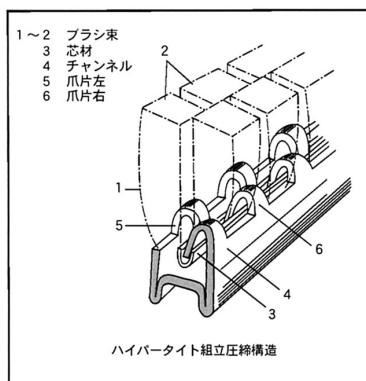
平均密度になるのでブラシ
マークは皆無



連続脱毛は皆無



放熱効果がある底部の空洞



事例



ブラシ材を H 型チャンネルの左右
口縁部から延ばした爪の間にブ
ラシ束を連続挿入し、左右両側の爪
片を内側斜めに交叉させ、芯材が
ブラシ材を押さえスパイラル状に
圧縮巻きつけをして完成します。

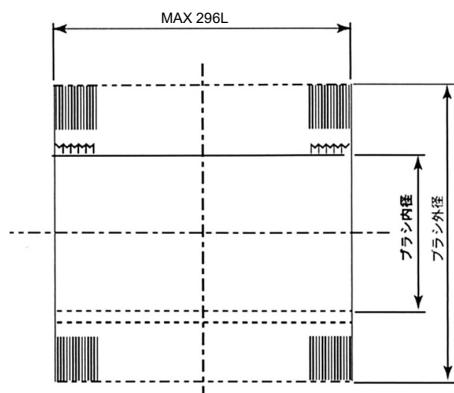
SK型ツインタイトブラシロール

連続脱毛のないSK型ハイパータイプチャンネルブラシ(P.15参照)をカセット式にした製品で、洗浄や研磨に使用されています。

特徴

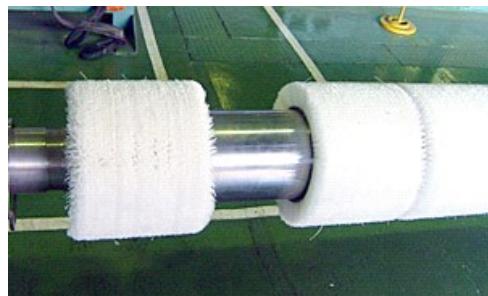
1. ブラシ部分がカセットになっているので現場でブラシの交換ができます。(軸の運搬が不要)
2. ブラシの在庫が可能なので予備軸は最小限で済む為、経済的です。

★SK型ツインタイトブラシロール概略図



※ ブラシ全長はブラシを複数挿入することにより任意に設定できます。

事例



その他のブラシ

SK 型ディスクブラシ

ディスク板に孔を空け、ブラシ毛材を挿入したディスクを蓄層するとディスクブラシになります。
洗浄・清掃、研磨、バリ取り(砥粒)などの用途に使われています。
毛折れが極めて少なく、高密度で長期間高性能ブラッシングを実現します。

種類・仕様

- 組立圧縮圧の強弱によってブラシ材密度を自由に変えることが出来ます。
- 一束(一穴)ごとに独立しているので連続脱毛がありません。
- ディスクブラシのトラブル発生時に部分取替えが出来ます。

ブラシ面長	50~2300mm
軸径	ϕ 60~ ϕ 260
ディスク板	SPG・SUS304
材質	SUS316

【植毛の配列】 平行と千鳥の 2 種類があります



平行

ディスク板外周のブラシ毛束の毛束数が最大となる形状

千鳥

ディスク板外周のブラシ毛束と、隣接するディスク板外周のブラシ毛束を互い違いに組合わす形状

事例



SK 型ディスクブラシロール

ディスク板形状も各種取り揃えておりますので、ほとんどのディスクブラシロールのシャフトに対応できます。



ディスク板組込み圧縮用縦型プレス
組立圧縮圧の強弱によって、ブラシ材密度を自由に変えることが出来ます。

SK 型各種路面用ブラシ（スイパー用ブラシ）

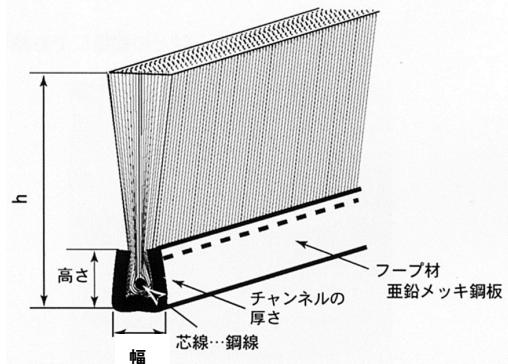
清掃、遮蔽(しゃへい)などの用途に使われています。

種類・仕様

スイパー用各種 SK ブラシは、鋼帯(フープ)を凹型に成形し、芯線との間にブラシ毛材を挟み込んで締め付け固定したもので、毛材密度があり加工性に富み、各機種にマッチした高性能なブラシです。

チャンネル標準規格

記号	幅×高さ (m / m)	厚さ (m / m)
#10	10 × 11	1.0
#13	13 × 14	1.4



事例



ワイドなメインブラシ



メインブラシ



ガッターブラシ(平鋼線製)

スイパー用ブラシはどの機種にでも簡単にスペアが取替ることが出来ます。



センターブラシ(直線スペア)



ダートシュー(スキットバー)

SK 型テールシールブラシ

地下掘進工事の主流であるシールド工法において、地下水侵入防止を目的とした耐水圧を確保した高性能テールブラシを開発致しました。

裏込め注入剤、地下水の浸入防止等の大きな役割を果たしています。

特 徴

建機メーカーとの共同開発による高性能テールブラシは多数の特許を取得しており、下記の大きな特徴があります。

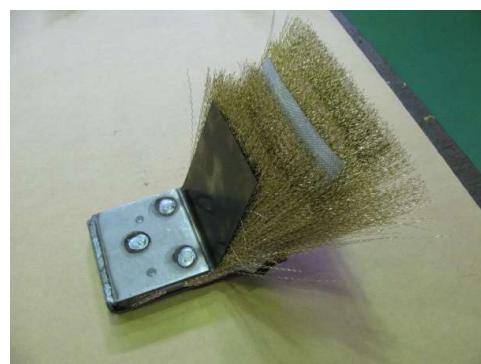
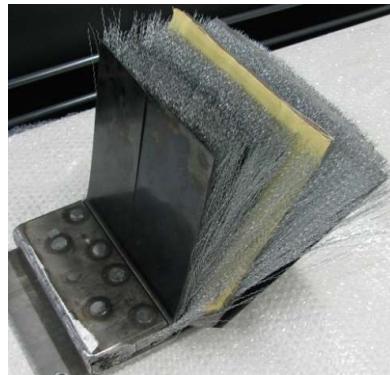
1. 高耐摩耗性
2. 高耐水性
3. 弹力性



実験機内部



高水圧テールシールブラシ開発実験機



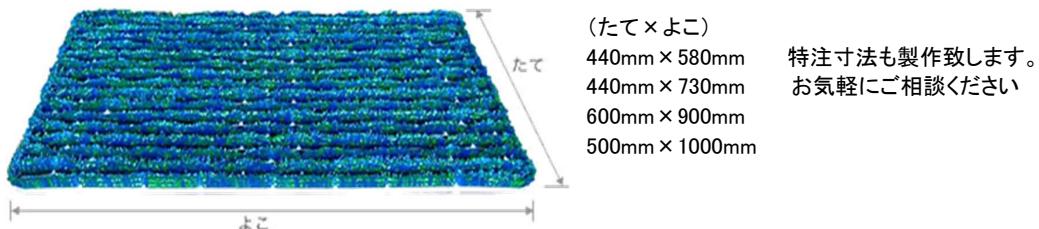
SK 型クリーンマット（泥落としマットブラシ）

主に玄関などで泥落とし用として使用されており、丈夫で変形や反返りが小さくブラシ面がすり減るまで使用できます。

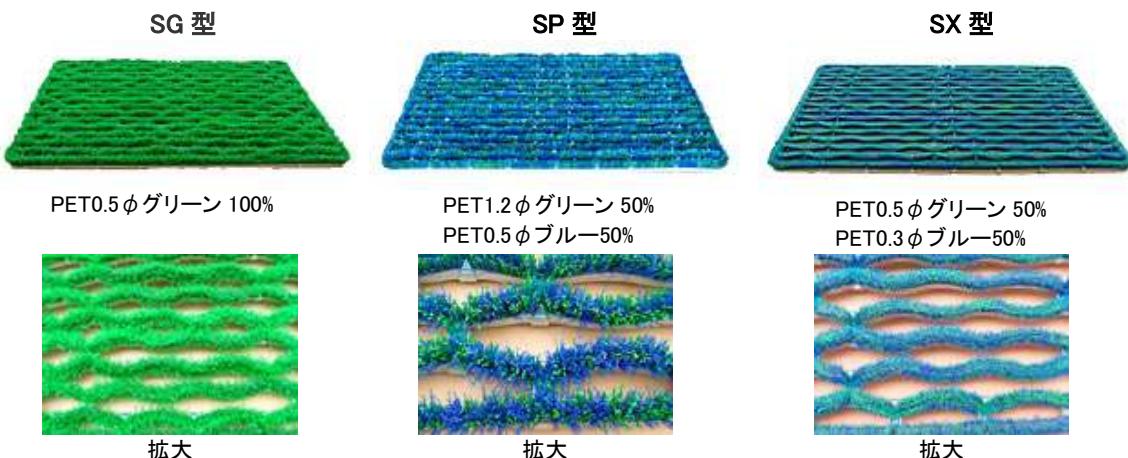
種類・仕様

毛材にポリエチレンテレフタレート樹脂(略:ポリエステルまたは PET)を使用しており、焼却処理でダイオキシンの発生の心配がありません。

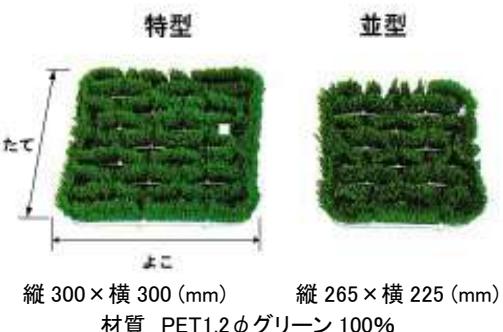
脱塩ビ、グリーン調達に最適であり、この PET 材料は従来の PVC 材料より耐久性があります。



SG 型・SP 型は学校・グランド・製造現場の出入口などに適しています。
SX 型は事務所の出入口などに適しています。



SK 型片足用靴底泥落としスペアーマット



事例



学校校門での使用例



オフィス玄関での使用例



SK型片足用スパイク泥落としマットの使用例



製造現場出入口での使用例

SK 型スーパーファインブラシ 1型

SK 型スーパーファインブラシ 1型は、強力で広範囲なバリ取りに有効です。
ブラシ寿命が長いのも魅力の 1つと言えます。

特 徵

1. 尺寸精度が高い
2. 精密な研磨が出来る
3. ブラシ毛材が強固に取り付き毛抜けがない



SK 型ダイヤモンド砥粒入りブラシ

ダイヤモンド砥粒を混入したブラシは優れた研磨力と長寿命のブラシなので、超精密加工工程で使用されます。



事 例



SK 型高密度カップブラシ



SK 型筒型ブラシ
※周りには腰を持たせるため
ラッピング材を巻いています。



SK 型ディスクブラシ
(金属バリ取り用)

SK 型フレキシブルブラシ

コリオリ式質量流量計の測定チューブ内を清掃するブラシです。

種類・仕様

モデル	駆動
RCCS34 型	手動
RCCS36 型	手動
RCCS38 型	手動・駆動※
RCCS39 型	手動・駆動※

測定チューブの R 形状にフレキシブルに追従

※駆動はハンドドリル等の低速回転で
左回転使用となります。

事 例

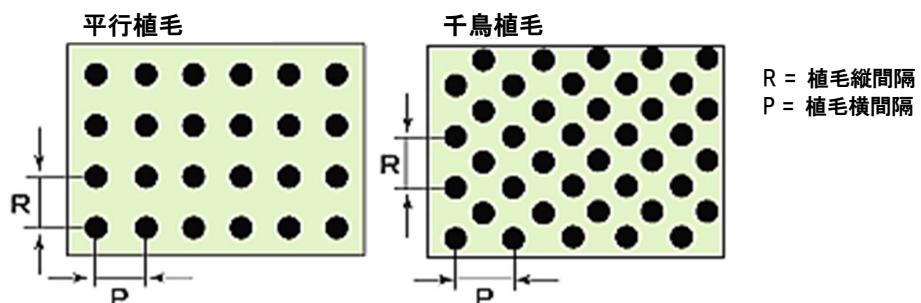


SK 植込みブラシ

洗浄・清掃、研磨、超洗浄、泥落としなどの用途に使われています。
木・アルミ等に植毛穴を空けてブラシ材料を植え込む方式で、多種多様な形状に製作できます。

種類・仕様

【植毛方法】 機械植、手植の2種類があります



事例



SK カップブラシ

電動工具、エアツールに取り付け回転しながら移動し固定された被研磨物の平面や凹凸部を自在に研磨します。

種類・仕様

【スタンダード型】

電動工具用とエアツール用の2種類があります。線径は $\phi 0.3$ になります。

電気工具用



標準寸法表(単位mm)	
外径	ネジ径
40	10 x P1.5
50	10 x P1.5
60	10 x P1.5
65	10 x P1.5
75	10 x P1.5
90	16 x P2.0
100	16 x P2.0
120	16 x P2.0
150	16 x P2.0

エアツール用



標準寸法表(単位mm)	
外径	穴径
75	16
90	16
90	22
120	22

【ヒメリ型(ノットタイプ)】

電動工具用とエアツール用の2種類があります。

材質は硬鋼線($\phi 0.35$ 、 $\phi 0.5$)およびステンレス線($\phi 0.5$)になります。

電気工具用



標準寸法表(単位mm)	
外径	ネジ径
60	10 x P1.5
75	10 x P1.5
90	16 x P2.0
120	16 x P2.0

エアツール用



標準寸法表(単位mm)	
外径	穴径
75	16
90	16
90	22
120	22

SK ホイルブラシ

電動工具、エアツールに取り付け回転しながら移動し、固定された被研磨物の平面や凹凸部を自在に研磨します。

種類・仕様

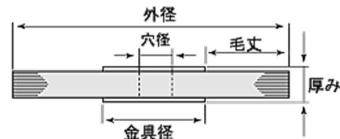
【スタンダード型】



プレス式



鉄止式



標準寸法表(単位mm)

外径	穴径	厚み
50	10	13
65	10	13
75	10	13
100	10	16
100	13	16
125	10	19
125	13	19
125	16	19
150	13	19
150	16	19
150	19	19
150	25	19
200	16	20
200	19	20
200	25	20
250	25	20
300	25	20

【ヒネリ型】

ヒネリ型のサイズは右記の表の内、外径 100mm 以上です。
材質は硬鋼線($\phi 0.35$ 、 $\phi 0.5$)及びステンレス線($\phi 0.5$)です。



シングルタイプ



ダブルタイプ

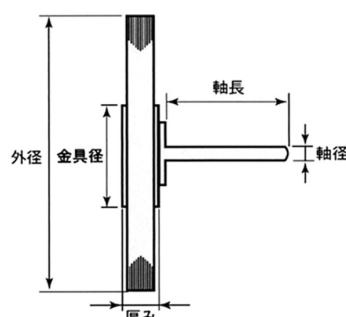
【その他】



センターが四角く変わったタイプもあります。

外径	厚み	軸径	軸長
25	6	6	35
30	6	6	35
40	10	6	35
50	11	6	35
65	11	6	35
75	11	6	35
100	13	6	35

【軸付き SK ホイルブラシ】



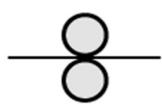
SK 捏りブラシ

煙突掃除用ブラシ等に見られるような、針金を芯線にしてそれをねじることにより、ブラシ材を固定しているブラシ形状です。

パイプ内径、ネジ孔の内面など、普通のブラシではスケール除去、バリ取り、届き難い場所のクリーニングその他に、手動あるいはハンドツールや専用機に取り付けて使用されます。

種類・仕様

シングル



芯線2本

ダブルシングル



芯線4本

ダブルスピラル



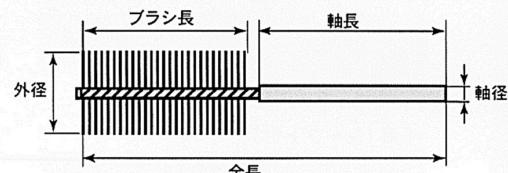
芯線4本

SK 捏りブラシの形状として、シングル、ダブルシングル、ダブルスピラルの3種類の捻り方法があります。

【電動用】



ダブルシングル巻



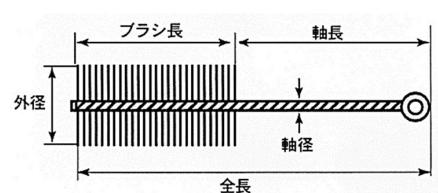
【手動用】



ダブルシングル巻



シングル巻



事例



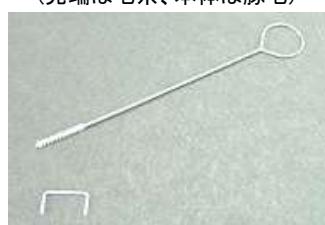
管楽器 手入れ用
(先端は毛糸、本体は豚毛)



フレキシブルクリーナー
(チューブに取り付けて使用)



マウスピースブラシ
(ブラシ材は白のフリ毛)



超極小(医療用)



設備・ロボット

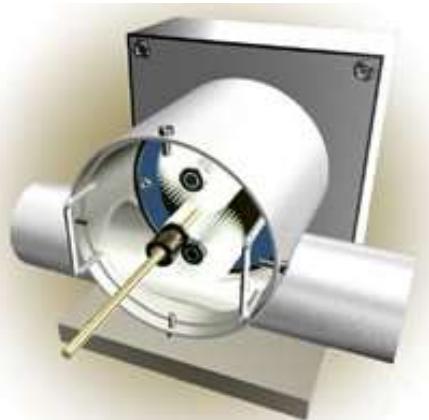
昭和工業で扱っているブラシ関連の設備やロボットなどをご紹介します。

SK クリンカ（伸線潤滑剤除去装置）

線材表面のクリーニング処理を施す、画期的な小型にして完璧な装置です。
長時間の連続運転テストなどを経て、粉塵によるトラブル等を独自の方法で解決いたしました。

特 徴

1. 効率の良い集塵フード
ブラッシングされた粉塵は、直ちにフードに設けられた排気口に排出され再付着するございません。
2. メンテナンスフリーにつながるエアーシールド
回転軸受けへの粉塵の付着を防止しました。
3. ブラシ取替え作業が簡単
コンパクト化による片軸支持により、ロックピンを押し込めばスパナー一本でブラシを簡単に交換できます。
4. 作業効率益々アップ
ブラシ回転が高速なため、柔らかいブラシでも十分なクリーニング効果が得られます。
線径 1.6mm～7mm 間は線材の太さによる調整が不要になります。



2 軸クリンカ

SK 型クリーン AD3 型

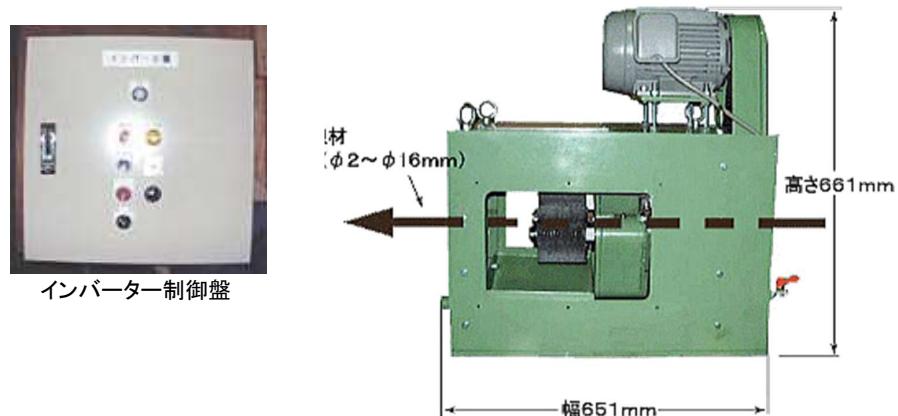
研磨ブラシロールによる線材表面の潤滑剤等付着物の除去、スケール除去、研磨仕上げを目的とした線材清掃研磨装置です。

特 徴

1. 研磨ブラシロールの自転および公転による均一なブラッシング。
2. 研磨ブラシロールの圧下調整機能によりブラシロールの押付量が調整可能。
3. インバーター制御により研磨ブラシロールの回転が調整可能。
4. 研磨ブラシロールが交換可能。

種類・仕様

研掃・研磨の対象	テンショナー(ユニット)等で張力をかけられた連続線材(丸線) ※本製品にはテンショナー(ユニット)等は付属しておりません
主要寸法 (mm)	幅651×奥行410×高さ661(モーター含む)
使用電圧	220V×60Hz / 200V×50Hz
使用モーター	1.5kw×4P (インバーター可変式max. 60Hz)
モーター回転数	1,750rpm (MAX)
ロール公転数	583rpm (MAX)
ロール自転数	2,054rpm (MAX)
適用線材径	Φ2mm ~ Φ16mm
ラインスピード	75mpm (MAX)
使用ロール	ロールサイズ:外径Φ110mm×面長100mm ロールの種類:ディスクブラシロール



事例

SK型クリーン AD3型(矯正機付き)



研磨ロール



出側矯正機



SK型クリーンAD4型

遊星機構により連続した丸線の真円度を損なうことなく、丸線表面に付着した潤滑剤等の除去、丸線の塗装や樹脂コーティングの前処理・仕上げ研磨等 を目的とする研掃・研磨装置です。

種類・仕様

研掃・研磨の対象	テンショナー(ユニット)等で張力をかけられた連続線材(丸線) ※本製品にはテンショナー(ユニット)等は付属しておりません
主要寸法 (mm)	幅800×奥行775×高さ1,150
使用電圧	220V×60Hz / 200V×50Hz
使用モーター	11kw×4P (インバーター可変式)
モーター回転数	1,750rpm (MAX)
ロール公転数	583rpm (MAX)
ロール自転数	2,332rpm (MAX)
適用線材径	Φ2mm ~ Φ50mm(ワークサイズにより固定)
ラインスピード	150m/min (MAX)
使用ロール	ロールサイズ:外径Φ200mm×面長190mm ロールの種類:ブラシロール,研磨紙ロール,不織布ロール 他



会社概要

会社名	昭和工業株式会社
創業年月日	昭和46年11月1日
会社設立年月日	昭和47年6月8日
資本金	1,200万円
代表取締役会長	新井 友行
代表取締役社長	新井 雄太郎
従業員	60名(2018年5月現在)
取引銀行	りそな銀行 三井住友銀行 みずほ銀行

沿革

- 昭和46年11月 大阪府門真市岸和田において石川工業所を開設。
製鉄用及び一般産業用ブラシの製造販売を開始。
- 昭和47年6月 資本金100万円にて昭和工業株式会社を設立。
- 昭和48年4月 本社及び工場を大阪府大東市御領2丁目に移転。
- 昭和49年11月 資本金400万円に増資。
- 昭和59年3月 各種の試験機器を導入、研究開発推進。
独ガールシエンク製芯間5.7mの動バランサー導入。
- 昭和60年4月 東京営業所拡張のため、神奈川県川崎市より横浜市鶴見区に移転。
- 昭和61年1月 広島県福山市の当社敷地内に工場を新設、製造設備設置。
- 平成元年1月 業務拡張のため本社機能と第一工場の一部を大東市御領3丁目に第二工場として新設。
- 平成元年2月 資本金1,200万円に増資。
工業用ブラシロール、シールド掘進機用テールシールブラシ等の各試験設備を設置。
- 平成6年4月 本社第二工場に芯間5m、縦型油圧100tプレス設置。
- 平成8年7月 福山工場に明石式芯間5mの動バランサー導入。
- 平成10年3月 本社第一工場に芯間5m、横型油圧50tプレス設置。
- 平成11年9月 独ウーラー社製ハイパータイト自動ブラシロール製造機械導入。
- 平成13年7月 第二工場を拡張し、本社第一工場と本社第二工場を統合し、本社工場とする。
- 平成16年2月 福山工場にF1工場建設。
液晶関連向けに高清浄度ブラシロール生産開始。
- 平成17年3月 製品特許、国内25件、海外1件。
- 平成22年5月 業務拡張のため福山工場増築。
業務拡張のため本社・大阪営業所及び本社工場を枚方市出口1丁目に移転し
本社・大阪営業所・枚方工場とする。

主要納入先

国内

- ・防衛省
- ・独立行政法人国立印刷局
- ・日本電信電話株式会社
- ・株式会社JR西日本メンテック
- ・中部電力株式会社
- ・関西電力株式会社
- ・日本製鉄株式会社
- ・JFEスチール株式会社
- ・株式会社神戸製鋼所
- ・日鉄日新製鋼株式会社
- ・日鉄鋼板株式会社
- ・JFE鋼板株式会社
- ・株式会社中山製鋼所
- ・株式会社淀川製鋼所
- ・東京製鐵株式会社
- ・丸一鋼管株式会社
- ・東洋鋼板株式会社
- ・日鉄ステンレス株式会社
- ・日本冶金工業株式会社
- ・日立金属株式会社
- ・株式会社日立金属ネオマテリアル
- ・株式会社NEOMAX近畿
- ・株式会社UACJ
- ・昭和電工株式会社
- ・堺アルミ株式会社
- ・三井金属鉱業株式会社
- ・古河電気工業株式会社
- ・三井住友金属鉱山伸銅株式会社
- ・AGC株式会社
- ・日本板硝子株式会社
- ・AGCグラスプロダクツ株式会社
- ・株式会社LIXIL
- ・YKK AP株式会社
- ・東レ株式会社
- ・帝人株式会社
- ・旭化成株式会社
- ・三菱重工業株式会社
- ・株式会社日立製作所
- ・川崎重工業株式会社
- ・日立造船株式会社
- ・地中空間開発株式会社
- ・Primetals Technologies Japan株式会社
- ・株式会社IHI
- ・JIMテクノロジー株式会社
- ・スチールプランテック株式会社
- ・JFEエンジニアリング株式会社
- ・株式会社関ヶ原製作所
- ・株式会社三井三池製作所
- ・ラサ工業株式会社
- ・株式会社小松製作所
- ・日立建機株式会社
- ・カジマメカトロエンジニアリング株式会社
- ・株式会社大林組
- ・トヨタ自動車株式会社
- ・日産自動車株式会社
- ・本田技研工業株式会社
- ・凸版印刷株式会社
- ・シャープ株式会社
- ・パナソニックSPT株式会社
- ・横河電機株式会社
- ・みのる産業株式会社
- ・朝日インテック株式会社
- ・オリンパスメディカルシステムズ株式会社
- ・日医工株式会社
- ・株式会社東京精密
- ・株式会社コベルコ科研
- ・TDK株式会社
- ・HOYA株式会社
- ・新光電気工業株式会社
- ・株式会社ディスコ
- ・日鉄物産株式会社
- ・JFE商事株式会社
- ・株式会社原田興産
- ・テラダ産業株式会社
- ・千代田商事株式会社
- ・株式会社ホンダ
- ・株式会社TKX
- ・帝人フロンティア株式会社
- ・豊田通商株式会社
- ・株式会社ノリタケコーテッドアブレーシブ
- ・日本機材株式会社

海外

- ・宝鋼集団(中)
- ・鞍本鋼鉄集団(中)
- ・POSCO(韓)
- ・中國鋼鐵股份有限公司(台)
- ・Thai Coated Steel Sheet Co.,Ltd.(泰)
- ・THAI COLD ROLLED STEEL SHEET.PCL(泰)
- ・NS-SIAM UNITED STEEL Co.,Ltd. (泰)
- ・CREG(中)
- ・Robbins(米)
- ・Gomez International Inc.(米)
- ・JIANGXI LDK SOLAR HI-TECH Co.,LTD.(中)
- ・三星電子(韓)
- ・友達光電(台)
- ・群創光電(台)
- ・凸版CFI(台)

その他、台湾・韓国・中国・フィリピン・タイ
マレーシア・インドネシア・ロシア・メキシコ
アラブ首長国連邦・トルコ・米国・ブラジル 等

事業所案内

ホームページアドレス
メールでのお問い合わせ

<http://www.skbrush.co.jp>
in-fo-SK02@skbrush.co.jp

本社

〒573-0065 大阪府枚方市出口 1-1-58
TEL:072-861-7781(代表)
FAX:072-861-7782

東京営業所

〒230-0001 神奈川県横浜市鶴見区矢向 1-1-1
TEL:045-575-4501
FAX:045-574-1573

カタログ掲載の様式以外にも用途に応じて製作致しますので、詳細はお近くの営業所までお問合せください。

枚方工場

〒573-0065 大阪府枚方市出口 1-1-58
TEL:072-861-7783
FAX:072-861-7784

福山工場

〒721-0957 広島県福山市箕島町 6564
TEL:084-954-1310
FAX:084-953-7364

アクセス

本社・枚方工場

●新大阪駅からお越しの場合

新大阪(地下鉄御堂筋線)→淀屋橋約 11 分[乗換]→淀屋橋(京阪電車)→光善寺約 23 分→徒歩約 10 分

●京都駅からお越しの場合

京都(近鉄京都線)→近鉄丹波橋約 8 分→[乗換]徒歩約 5 分→丹波橋(京阪本線・特急)→枚方市約 19 分[乗換]→光善寺約 4 分→徒歩約 10 分



2021.11.16